

TİMSAN / CAPE

PALET ÜRETİM MAKİNALARI ve HATLARI

Çift Çakma Üniteli Standart Tandem Hat



CAPE T3-C

Hattın en başında yer alan otomatik takoz kesme makinasıdır. Makinanın sağ ve sol tarafından yatay olarak el ile beslenen lataları uygun takoz ebatlarına keserken, fire optimizasyonu da yapabilmektedir.



www.timsan.com.tr

CAPE AT2700

Otomatik takoz kesme makinasında hazırlanan veya başka bir makinede önceden hazırlanmış olan takozları hızlı bir şekilde sırası ile konveyöre yerleştiren robot makinadır.



CAPE CP110-1

Palet üzerindeki takoz, ara kuşak tahtası ve üst tabla tahtalarının hizalamalarını mükemmel bir şekilde yaparak çakan, hat üzerindeki ilk çakma makinasıdır. Çakılacak tahta beslemeleri tam otomatik olabildiği gibi el ile beslemeli de olabilir.



CAPE VP

Hat üzerinde ilk çakma makinasından sonra yer alır. Üst kısmı ve takozları çakılmış olan paletlerin arkalarının çakılabilmesi için ters çevirerek hat üzerinde yer alan ikinci çakma ünitesine veren makinadır.



CAPE CP110-2

Hat üzerinde yer alan ve paletin alt kısmını çakan ikinci çakma makinasıdır. Kendisine ters çevirilmiş olarak gelen paletin alt kısmındaki tahtaları çakarken gerekli tahtaların beslenmesi tam otomatik olabildiği gibi manuel olarak ta yapılabilir.

www.timsan.com.tr



CAPE MX1

Hat üzerinde çakım makinalarından sonra yer alan ve pah açılması gereken paletlerde pah alma işlemini yapan otomatik makinadır.



CAPE MTC

Hat üzerinde çakım makinalarından sonra yer alan ve köşelerinin kesilmesi gereken paletlerde kesim işlemini yapan otomatik makinadır. Standart daire testere kesim ucu ve özel köşe kesim ucu olmak üzere iki seçenek mevcuttur.



CAPE MA

Hat üzerinde çakım makinalarından sonra yer alan ve palet üzerinde işaretleme ve markalama işlemini yapan otomatik makinadır. İşaretleme işlemini yakarak yapan makinada elektrik veya gaz olmak üzere iki seçenek mevcuttur.



CAPE QV

Hat üzerinde çakım makinalarından sonra yer alan ve yatay olarak paletin döndürülmesi gereken noktalarda tercih edilen makinadır. Hattın sonunda iç-içe ters-düz olarak istifleyebilen bir istifleme makinası gerekli ise bu ünite de ilave edilmelidir.



CAPE VH

Hat üzerinde tüm işlemleri bitmiş paleti istiflenmek üzere tekrar düz olarak çeviren makinadır. İç içe ters-düz olarak istifleme sırasında bir paleti ters çevirirken ardından gelen paleti ters çevirmeyerek istiflemeye gönderebilmektedir.



CAPE APR

Hattın en sonunda yer alan, paletleri üst üste dizerek istifleyen makinadır. Normal istifleme ve ters-düz istifleme olmak üzere iki seçenek mevcuttur. Yapılan istifler Fork-lift tarafından alınmak üzere istifleme makinasından sonra bekleme ve çıkış konveyörü üzerine aktarılırlar.

